

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Rubber Glass™ es un producto de caucho de silicona catalizado con platino desarrollado específicamente para efectos especiales y aplicaciones de exhibición. Dos líquidos (1 parte A + 1 parte B) se mezclan y se vierten en un recipiente.

La mezcla se cura durante la noche hasta convertirse en un caucho sólido transparente como el agua que luego puede romperse o "desmoronarse" fácilmente en pedazos que parecen exactamente vidrio, hielo o diamantes rotos. Se pueden lograr colores vibrantes añadiendo pigmentos de color líquidos Silc-Pig™ o Ignite™.

Rubber Glass™ se puede utilizar para crear una variedad de efectos especiales (es decir, vidrio roto simulado donde se requiere contacto humano) y efectos de modelo (es decir, hielo o agua simulados). También se puede utilizar para aplicaciones de encapsulación electrónica.

RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

MEDICIÓN Y MEZCLA...

Los materiales deben almacenarse y utilizarse en un ambiente cálido (73°F/23°C). Este producto tiene una vida útil limitada y debe usarse lo antes posible. Los recipientes de mezcla y los palitos para revolver deben ser de plástico y estar limpios y secos. Use gafas de seguridad, mangas largas y guantes de vinilo para minimizar el riesgo de contaminación.

Dispense una parte A y una parte B por peso o volumen en el recipiente de mezcla. Mezcle bien durante al menos tres minutos, asegurándose absolutamente de raspar los lados y el fondo del recipiente varias veces.

DESCRIPCIÓN GENERAL TÉCNICA

Relación de mezcla: 1A : 1B por volumen o peso

Viscosidad de la mezcla, cps: 150 (ASTM D-2393)

Gravedad específica, g/cc: 0.97 (ASTM D-1475)

Volumen específico, pulg. cúb./lb.: 28.6

Vida útil de la mezcla: 120 minutos (73°F/23°C) (ASTM D-2471)

Tiempo de curado: 16 horas (73°F/23°C)

Color: Transparente

Dureza Shore A: 33 (ASTM D-2240)

Rigidez dieléctrica, voltios/mil: 319

Constante dieléctrica, 100 Hz: 3.17

Contracción, pulg./pulg.: <0.001 (ASTM D-2566)

Todos los valores medidos después de 7 días a 73°F/23°C

No bata ni agite el material, ya que esto puede causar burbujas de aire. Si se requieren piezas fundidas completamente libres de burbujas, la degasificación al vacío del material antes de verterlo eliminará todas las burbujas.

VERTIDO Y CURADO...

Vertido - Vierta la mezcla en un recipiente o molde de plástico (las bandejas de cubitos de hielo o vasos de plástico hechos de polietileno funcionan bien). Si vierte sobre otras superficies, tenga en cuenta que es posible la inhibición del curado (consulte la sección - "Inhibición del curado"). Si realiza el vertido en moldes de silicona, se requiere un agente desmoldante (Ease Release™ 200 disponible en Smooth-On).

Curado - Deje curar durante la noche a temperatura ambiente (73°F/23°C). No cure el caucho donde la temperatura sea inferior a 65°F/18°C. Puede curar el material más rápido aplicando calor suave (150°F/60°C).

INHIBICIÓN Y RENDIMIENTO...

Inhibición del curado - Si la compatibilidad entre el caucho y la superficie sobre la que vierte el caucho es una preocupación, se recomienda una prueba a pequeña escala. Los materiales que causan inhibición del curado incluyen arcillas de modelado a base de azufre y caucho de látex. Si vierte Rubber Glass™ sobre una superficie de modelo que cree que podría causar inhibición, aplicar una "capa de barrera" de laca acrílica transparente rociada directamente sobre todas las superficies que entrarán en contacto con el Rubber Glass™ suele ser eficaz.

¡La seguridad es lo primero!

La Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para este o cualquier producto de Smooth-On debe leerse antes de su uso y está disponible bajo petición a Smooth-On. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se leen y siguen cuidadosamente las instrucciones.

Mantener fuera del alcance de los niños

Tenga cuidado - Úselo solo con ventilación adecuada. El contacto con la piel y los ojos puede causar irritación. Enjuague los ojos con agua y jabón durante 15 minutos y busque atención médica inmediata. Retire de la piel con un limpiador de manos sin agua seguido de agua y jabón.

IMPORTANTE: La información contenida en este boletín se considera precisa. Sin embargo, no se expresa ni implica ninguna garantía con respecto a la exactitud de los datos, los resultados que se obtendrán del uso de los mismos, o que dicho uso no infrinja una patente. El usuario determinará la idoneidad del producto para la aplicación prevista y asumirá todo riesgo y responsabilidad en relación con ello.

Adhesión: Rubber Glass™ puede adherirse a algunas superficies como el vidrio. Una capa de Ease Release™ 200 facilitará el desmolde de cualquier superficie.

Rendimiento del material - Una vez que el material se ha curado completamente, puede retirarse del recipiente o molde. El Rubber Glass™ curado está listo para ser exhibido tal cual o roto/desmenuzado para su aplicación específica.

Debido a que no hay dos aplicaciones iguales, se recomienda realizar una pequeña prueba de aplicación para determinar la idoneidad para su proyecto si el rendimiento de este material está en duda.

Tasas de cobertura de Rubber Glass™ Tasas de cobertura de Rubber Glass™		
Cantidad	Vertido a 0.25"(6.35mm)	Vertido a 0.5"(12.7mm)
Unidad de prueba (2 lbs. /0.91 kg)	1.59 pies (0.15 m ²)	0.79 pies (0.073 m ²)
Unidad de galón (16 lbs. /7.26 kg)	12.7 pies (1.18 m ²)	6.36 pies (0.59 m ²)
Unidad de 5 galones (80 lbs. / 36.29 kg)	63.6 pies (5.91 m ²)	31.8 pies (2.95 m ²)



Llámenos en cualquier momento con preguntas sobre su aplicación.

Línea gratuita: **(800) 381-1733** Fax: **(610) 252-6200**

www.smooth-on.com está lleno de información sobre la fabricación de moldes, fundición y más.

031924DH