

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Los polvos fosforescentes Glow Worm™ pueden añadirse a los plásticos, cauchos y espumas líquidos de Smooth-On para crear piezas que brillan en la oscuridad tras ser cargadas con luz.

¿Qué diferencia a los polvos Glow Worm™ de otros polvos que brillan en la oscuridad? Si se utilizan según las instrucciones y después de ser cargados con luz como se recomienda, las piezas hechas con polvos Glow Worm™ brillarán en la oscuridad al menos 10 veces más tiempo que otros polvos luminiscentes.

Las piezas que brillan en la oscuridad se utilizan para decoraciones de Halloween, proyectos de manualidades, acuarios, expositores de tiendas y más. Estos materiales también se utilizan para señalización industrial, aplicaciones de seguridad municipal y más.

Los polvos Glow Worm™ están disponibles en los siguientes colores:

Nombre de Glow Worm	Color de brillo (Noche)	Apariencia (Día)
Azul/Verde	Azul	Verde claro
Amarillo/Verde	Verde	Verde claro
Azul intenso	Azul neón	Azul
Creamsicle	Naranja neón	Naranja
Amarillo eléctrico	Verde/Amarillo neón	Amarillo
Rosa flamenco	Rojo neón	Rosa
Verde menta	Verde neón	Verde
Pasión púrpura	Púrpura	Blanco

RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN...

Para obtener mejores resultados, utilice los polvos Glow Worm™ con una resina translúcida de curado rápido como Smooth-Cast™ 325. La resina de curado rápido permite una dispersión uniforme del relleno en toda la pieza terminada. Si el sistema de resina es demasiado lento, los rellenos pueden asentarse de forma desigual en la pieza terminada. Los polvos Glow Worm™ también pueden añadirse a cauchos de silicona translúcidos/transparentes como la serie Dragon Skin™ o EcoFlex™ para accesorios que brillan en la oscuridad y son suaves y flexibles. Los polvos Glow Worm™ también pueden mezclarse para crear efectos adicionales. Instrucciones de uso.

Pre-mezcle toda la resina, caucho o espuma líquida antes de dispensar. Almacene y utilice todos los materiales a una temperatura cercana a los 23°C (73°F).

Los polvos Glow Worm™ deben mantenerse secos (consulte la sección 'Protección contra la humedad'). Utilícelos con ventilación adecuada. Lea y siga las instrucciones del material que se mezclará con los polvos Glow Worm™. El siguiente ejemplo presenta Smooth-Cast™ 325 (A+B) mezclado con polvo Glow Worm™. El polvo debe dispersarse completamente en una resina o caucho líquido de dos componentes hasta obtener una consistencia uniforme.

MEDICIÓN, MEZCLA Y VACIADO Proporción de mezcla recomendada por volumen: 1A + 1B + 1 parte de polvo Glow Worm™.

Procedimiento de mezcla y vaciado por volumen:

1. Dispense 1 taza de Smooth-Cast™ 325 Parte B en un recipiente de mezcla limpio.
2. Dispense 1 taza de polvo Glow Worm™ en el recipiente de mezcla.
3. Mezcle bien.
4. Dispense 1 taza de Smooth-Cast™ 325 Parte A en el recipiente de mezcla.
5. Mezcle durante 30 segundos hasta que todas las partículas de relleno estén dispersas y vierta en el molde de caucho.

¡La seguridad es lo primero!

La hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para este o cualquier producto de Smooth-On debe leerse antes de su uso y está disponible bajo petición. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se leen y siguen cuidadosamente las instrucciones. Evite el contacto con la piel y los ojos. Evite la formación de polvo. No respire el polvo. Proporcione ventilación de escape adecuada en la maquinaria y en los lugares donde se pueda generar polvo. Mantenga los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado. No almacene junto con productos químicos volátiles, ya que pueden ser absorbidos por el producto. Puede ser necesario un respirador aprobado si la ventilación de escape local no es adecuada. Use protección para los ojos/cara. Use ropa protectora adecuada. No se requiere equipo de protección especial. Manipule de acuerdo con las buenas prácticas de higiene y seguridad industrial.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

IMPORTANTE: La información contenida en este boletín se considera precisa. Sin embargo, no se expresa ni implica ninguna garantía con respecto a la exactitud de los datos, los resultados que se obtendrán del uso de los mismos, o que dicho uso no infringirá ninguna patente. El usuario determinará la idoneidad del producto para la aplicación prevista y asumirá todo riesgo y responsabilidad en relación con ello.

Reduzca su costo por pieza - Los polvos Glow Worm son costosos; mezcle pequeñas cantidades como se indica arriba y aplique capas con brocha en un molde para cubrir la cavidad del molde (conocido como capa frontal o gel coat).

Opcional: Combine la mezcla de Smooth-Cast™/Glow Worm™ con 1 parte de Ure-Fil™ 11 para aumentar la capacidad de aplicación del gel coat. Continúe rellenando con resina o espuma pura.

El efecto de brillo será el mismo que en una pieza sólida y el costo del material se reducirá considerablemente.

Protección contra la humedad - Todos los polvos absorberán la humedad atmosférica con el tiempo, lo cual reaccionará con las resinas de uretano. Si nota una reacción de humedad entre la resina y el polvo o sospecha que su polvo Glow Worm™ contiene humedad, puede remediarlo extendiendo el polvo uniformemente sobre una bandeja metálica para hornear a un grosor de ¼" (0.6 cm) y hornear durante 4 horas a 150° F/60° C. Deje enfriar antes de mezclar el polvo con la resina. Almacene el polvo en un recipiente herméticamente

cerrado en un ambiente fresco y seco con una bolsa desecante (disponible en su tienda local de pasatiempos/artes y manualidades). Reemplace las bolsas desecantes usadas cada dos veces que abra el recipiente.



Llámenos en cualquier momento con preguntas sobre su aplicación.

Línea gratuita: **(800) 381-1733** Fax: **(610) 252-6200**

www.smooth-on.com está cargado de información sobre la fabricación de moldes, fundición y más.

010324DH