

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Dragon Skin™ FX-Pro™ es una goma de silicona de platino suave, estable y de alto rendimiento diseñada específicamente para crear maquillaje de silicona prótesis y efectos en la piel. Dragon Skin™ FX-Pro™ es compatible con el adhesivo de silicona Skin-Tite™ así como con adhesivos sensibles a la presión de grado médico para adherir prótesis de silicona temporalmente a la piel. El material curado es seguro para la piel y está certificado por un laboratorio independiente.

Suave y elástico, FX-Pro™ tiene una dureza Shore de 2A. FX-Pro™ se puede combinar con el agente suavizante SLACKER™ para crear un gel de silicona muy suave para rellenar piezas de silicona encapsuladas. Se puede lograr un número infinito de efectos de color añadiendo pigmentos de silicona Silc-Pig™. La goma curada también se puede pintar con el sistema Psycho Paint™.

¿Qué hace único a Dragon Skin™ FX-Pro™?

- Suave - La dureza Shore 2A permite prótesis más suaves usando menos agente suavizante SLACKER™
- Baja viscosidad - combinado con un tiempo de trabajo prolongado reduce las burbujas y facilita el vertido
- Cura en seco - no exuda fluido de silicona
- Tiempo de trabajo prolongado - 10-12 minutos de tiempo de trabajo es ideal para vertidos o inyecciones más grandes
- Curado rápido - 40 minutos de tiempo de curado permiten una rápida rotación de piezas o moldes
- Más manejable - Haga más - tiene una etapa de 'gel' - es más fácil aplicar el material en moldes protésicos

Dragon Skin™ FX-Pro™ se mezcla 1A:1B por peso o volumen. La goma líquida se puede diluir con Silicone Thinner™ o espesar con Thi-Vex™. La goma cura a temperatura ambiente (73°F/23°C) con una contracción insignificante.

DESCRIPCIÓN GENERAL TÉCNICA

Relación de mezcla : 1A:1B por peso o volumen

Viscosidad de la mezcla, cps: **18,000** (ASTM D-2393)

Gravedad específica, g/cc: **1.062** (ASTM D-1475)

Volumen específico, pulg. cúb./lb.: **25.0** (ASTM D-1475)

Vida útil de la mezcla : 12 minutos (73° F / 23°C) (ASTM D-2471)

Tiempo de curado : 40 minutos (73° F / 23°C)

Color : Translúcido

Dureza Shore A : **2** (ASTM D-2240)

Resistencia a la tracción, psi: **288** (ASTM D-412)

Módulo al 100%, psi : **37.8** (ASTM D-412)

Elongación a la rotura: **763%** (ASTM D-412)

Resistencia al desgarro Die B, pli: **61** (ASTM D-624)

Contracción, pulg./pulg.: **<.001** (ASTM D-2566)

* Todos los valores medidos después de 7 días a 73°F / 23°C

RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN...

Preparación Los materiales deben almacenarse y usarse a temperatura ambiente (73°F/23°C). Estos productos tienen una vida útil limitada y deben usarse lo antes posible. Los recipientes de mezcla deben tener lados rectos y fondo plano. Los palos de mezcla deben ser planos y rígidos con bordes definidos para raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla. La goma puede ser inhibida por arcillas a base de azufre, lo que resulta en pegajosidad en la interfaz de la superficie o una falta total de curado en todo el molde.

Si la compatibilidad entre la goma y la superficie es una preocupación, se recomienda una prueba a pequeña escala. Aplique una pequeña cantidad de goma en un área no crítica. La inhibición ha ocurrido si la goma está gomosa o sin curar después de que haya pasado el tiempo de curado recomendado.

USO DE FX-PRO™ PARA HACER PRÓTESIS DE MAQUILLAJE DE SILICONA...

Dragon Skin™ FX-Pro™ se puede usar solo o combinado con el agente suavizante SLACKER™ para crear prótesis de silicona. Como Dragon Skin™ FX-Pro™ es un material muy suave, cantidades relativamente pequeñas de agente suavizante SLACKER™

(50%-100%) pueden producir geles de silicona muy suaves. Dragon Skin™ FX-Pro™ se puede aplicar con esponja sobre la superficie de un molde (ej. Shell Shock™ desmoldado con Ease Release™ 200) para crear una membrana.

Capas de Dragon Skin™ FX-Pro™ suavizadas con SLACKER™ pueden luego verse o inyectarse en el molde para crear una prótesis de gel suave encapsulada con Dragon Skin™ FX-Pro™ fuerte y no pegajoso.

Para obtener más información sobre el uso de Dragon Skin FX-Pro™ con SLACKER™ visite www.smoothon.com/specialeffects

La Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para este o cualquier producto de Smooth-On debe leerse antes de su uso y está disponible bajo solicitud a Smooth-On. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se leen y siguen cuidadosamente las instrucciones.

Mantener fuera del alcance de los niños

TENGA CUIDADO - Evite el contacto con los ojos. Los polímeros de silicona generalmente no irritan los ojos, sin embargo, es posible una leve irritación transitoria. Enjuague los ojos con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Elimine de la piel con un limpiador de manos sin agua seguido de agua y jabón. Los niños no deben usar este producto sin la supervisión de un adulto.

IMPORTANTE - La información contenida en este boletín se considera precisa. Sin embargo, no se expresa ni implica ninguna garantía con respecto a la exactitud de los datos, los resultados que se obtendrán del uso de los mismos, o que dicho uso no infrinja ninguna patente. El usuario determinará la idoneidad del producto para la aplicación prevista y asumirá todo riesgo y responsabilidad en relación con ello.

Aplicación de un agente desmoldante - Aunque no suele ser necesario, un agente desmoldante facilitará el desmoldeo al verter en la mayoría de las superficies. Ease Release™ 200 es un agente desmoldante probado para separar silicona de silicona u otras superficies (NO aplique Ease Release™ 200 sobre la piel). Los productos Mann Ease Release™ están disponibles en Smooth-On o en su distribuidor de Smooth-On. Debido a que no hay dos aplicaciones exactamente iguales, se recomienda realizar una pequeña prueba para determinar la idoneidad para su proyecto si se cuestiona el rendimiento de este material.

MEDICIÓN, MEZCLA, VERTIDO Y CURADO...

Medición y mezcla

Mezcle bien la Parte A y la Parte B antes de dispensar. Después de dispensar las cantidades requeridas de las Partes A y B en el recipiente de mezcla (1A:1B por volumen o peso), mezcle bien asegurándose de raspar los lados y el fondo de

el recipiente de mezcla

varias veces. Vertido. Después de unos segundos, vierta la mezcla en un solo punto en el lugar más bajo de el campo de contención. Deje que la goma busque su propio nivel. Un flujo uniforme ayudará a minimizar el aire atrapado. Si se utiliza como material de molde, la goma líquida debe nivelarse

al menos 1/2" (1.3 cm) sobre el punto más alto de la

superficie del modelo.

Curado. Deje que la goma se endurezca durante 40 minutos a temperatura ambiente (73°F/23°C) antes de desmoldar. El tiempo de desmoldeo puede reducirse con calor suave o añadiendo una cantidad adecuada de acelerador de curado Plat-Cat™ (consulte el boletín técnico de Plat-Cat™ disponible en www.smooth-on.com para más detalles). La vida útil y los tiempos de curado pueden extenderse usando el retardador de curado Slo-Jo™ (consulte el boletín técnico de Slo-Jo™ disponible en www.smooth-on.com para más detalles). No cure la goma donde la temperatura sea inferior a 65°F/18°C. Espesamiento de Dragon Skin™ FX-Pro™ para aplicación con brocha - THI-VEX™

está hecho especialmente para espesar las siliconas de Smooth-On para aplicaciones en superficies verticales. Se pueden obtener diferentes viscosidades variando la cantidad de THI-VEX™. Aplique una capa de goma. Espere a que la goma se vuelva "pegajosa" antes de aplicar la siguiente capa. Consulte el

boletín técnico de THI-VEX™ (disponible en www.smooth-on.com) para obtener todos los detalles.

Silicone Thinner™ es un fluido de silicona no reactivo que reducirá la viscosidad de la mezcla de las gomas de silicona de Smooth-On. Silicone Thinner™ ofrece las siguientes ventajas:

[1] Una menor viscosidad de mezcla (A+B) significa que la goma eliminará el aire más rápido al aplicar vacío; [2] La goma mezclada (A+B) fluirá mejor sobre detalles intrincados; [3] Silicone Thinner™ reducirá la dureza Shore final (durómetro) de la goma de silicona curada; [4] La vida útil (tiempo de trabajo) aumenta en proporción a la cantidad de Silicone Thinner™ utilizada. Una desventaja es que la resistencia al desgarrar y a la tracción final se reducen en proporción a

la cantidad de Silicone Thinner™ añadida. No se recomienda exceder el 10% por peso del sistema total (A+B). Consulte el boletín técnico de Silicone Thinner™ (disponible en nuestro sitio web: www.smooth-on.com) para obtener todos los detalles.

¿BUSCA UN MATERIAL PARA HACER MOLDES?

Aproveche nuestra línea completa de siliconas Dragon Skin™ de alto rendimiento. Las gomas de silicona platino Dragon Skin™ están disponibles en durezas Shore desde Shore A10 hasta Shore A30.

Para obtener más información sobre Dragon Skin™, visite www.smooth-on.com/dragonskin.



Llámenos en cualquier momento si tiene preguntas sobre su aplicación.

Línea gratuita: **(800) 381-1733** Fax: **(610) 252-6200**

www.smooth-on.com está cargado de información sobre la fabricación de moldes, fundición y más.