

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Slacker™ es un fluido translúcido transparente de un solo componente que se añade a nuestras siliconas translúcidas de curado por platino como Dragon Skin™ y productos Ecoflex™. Slacker™ cambiará el "tacto" de la goma de silicona a un material más suave y más "parecido a la piel". También altera las propiedades de rebote de la silicona, haciendo que se sienta más como tejido humano. Se pueden añadir pigmentos de color para silicona Silc-Pig™ para igualar un tono de piel específico.

Slacker™ permite al usuario variar el grado de pegajosidad de la silicona curada, permitiendo la creación de prótesis de silicona autoadhesivas. La cantidad de pegajosidad es directamente proporcional a la cantidad de Slacker™ añadida. Las piezas creadas con Slacker™ no exudarán aceite de silicona, eliminando un problema común con otros métodos de ablandamiento.

Slacker™ se puede añadir en mayores proporciones a las siliconas de platino súper suaves y elásticas de Smooth-On (por ejemplo, Dragon Skin™ FX-Pro™) para hacer gel de silicona que puede usarse para crear prótesis de silicona rellenas de gel. Las prótesis rellenas de gel se flexionarán, doblarán e incluso se arrugarán como la carne humana. Los geles de silicona creados con Slacker™ también pueden usarse para crear materiales de amortiguación para aplicaciones médicas (anaplastología). Use Skin Tite™ o Dermatac™ para adherir temporal, pero de forma segura, las prótesis de silicona a la piel.

RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN...

Temperatura - Almacene y use todos los productos a temperatura ambiente (73°F / 23°C). Este producto tiene una vida útil limitada y debe usarse tan pronto como sea posible. Use gafas de seguridad, mangas largas y guantes de vinilo para minimizar el riesgo de contaminación.

Aplique un agente desmoldante - Si va a colar Dragon Skin™ o Ecoflex™ con Slacker en un molde de silicona de platino, aplique Ease Release™ 200 a la cavidad del molde antes de la colada.

MEDICIÓN Y MEZCLA...

Para mayor precisión, recomendamos pesar los componentes usando una báscula de gramos precisa. Ya sea que use un producto Ecoflex™ o Dragon Skin™, el primer paso es premezclar Slacker con la Parte B a fondo antes de añadir la Parte A.

Ejemplo; Parte B + Slacker – Mezcle a fondo. Añada la cantidad requerida de la Parte A. Si añade pigmento Silc-Pig™, polvos Cast Magic™ u otros accesorios a su mezcla, recomendamos añadirlo a la premezcla (Parte B + Slacker™) antes de añadir la Parte A. La aplicación y el nivel deseado de pegajosidad o "tack" variarán. La tabla en la página siguiente puede usarse como referencia para lograr el efecto deseado.

Ejemplo de uso - 50 gramos de Dragon Skin™ FX-Pro™ parte B + 50 gramos de Slacker; mezcle a fondo. Añada 50 gramos de Dragon Skin™ FX-Pro™ parte A; Mezcle a fondo. Estas proporciones de mezcla le darán una silicona 000-35 con algo de pegajosidad.

Añadir color - Los pigmentos de color para silicona Silc-Pig™ se pueden añadir según sea necesario. Mezcle la Parte B + Slacker™ + Silc-Pig™ y mezcle a fondo. Añada la cantidad adecuada de la Parte A y mezcle todos los componentes a fondo.

Mezcla - Las siliconas Ecoflex™ o Dragon Skin™ con Slacker™ añadido pueden mezclarse a mano. Mezcle a mano vigorosamente durante 3 minutos, asegurándose de que raspe los lados y el fondo de su recipiente de mezcla varias veces.

Vertido - Para obtener mejores resultados, vierta su mezcla en un solo punto en el punto más bajo del molde. Deje que la goma busque su nivel en el molde. Un flujo uniforme ayudará a minimizar el aire atrapado.

PRÓTESIS DE MAQUILLAJE RELLENAS DE GEL DE SILICONA...

Uso de un encapsulador - Al crear una prótesis rellena de gel, use una silicona de platino como membrana para obtener mejores resultados. Dragon Skin™ FX-Pro™ funciona muy bien como membrana para prótesis rellenas de gel.

Aplicación de un desmoldante - Las prótesis hechas con Slacker™ pueden colarse en moldes de silicona de platino, moldes de resina de uretano (Shell Shock™) o moldes de yeso rígidos. Ease Release™ 200 puede usarse como desmoldante. Otra opción de desmoldeo es aplicar una solución jabonosa (1 parte de jabón para platos sin aroma por 2 partes de alcohol isopropílico al 99% funciona bien) con un cepillo limpio sobre todas las superficies del molde. Deje que el desmoldante se seque durante al menos 30 minutos.

Adherir la prótesis a la piel - Después de que la colada esté completamente curada, el desmoldante debe eliminarse. El desmoldante a base de jabón puede eliminarse usando agua tibia, Ease Release™ 200 puede eliminarse usando alcohol isopropílico. Use Skin Tite™ o Dermatac™ de Smooth-On para adherir la prótesis a la piel según los Boletines Técnicos de estos productos. El maquillaje teatral puede usarse para difuminar y colorear aún más la pieza. Recomendamos que haga una prueba a pequeña escala en el dorso de su mano para asegurarse de que no tiene ninguna reacción alérgica a la silicona. Si nota cualquier tipo de reacción cutánea, no use el producto.

CURADO Y RENDIMIENTO...

Curado - El tiempo de curado de la silicona será más largo cuando se añade Slacker™. Como las siliconas de curado por platino son sensibles al calor, el curado puede acelerarse aplicando calor. No cure la goma donde la temperatura sea inferior a 65°F / 18°C.

Inhibición del curado - La goma de silicona de curado por platino puede ser inhibida por ciertos contaminantes en o sobre el patrón a moldear (como arcillas a base de azufre, poliésteres, ciertas superficies de madera, epoxis, goma de uretano y goma de silicona de curado por estaño) resultando en pegajosidad en la interfaz del molde.

o una falta total de curado en toda la pieza. Si la compatibilidad entre la goma y el molde es una preocupación, se recomienda una prueba a pequeña escala. Aplique una pequeña cantidad de goma en un área no crítica del molde. Se ha producido inhibición si la goma no está curada después de que haya pasado el tiempo de curado recomendado.

USO DE SLACKER™ CON SILICONAS DRAGON SKIN™ O ECOFLEX™

SE REQUIERE UNA BÁSCULA DE GRAMOS PRECISA

Dragon Skin™ 10 y SLACKER™				
Proporción de mezcla por peso	Premezclar 100B+50 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+100 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+150 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+200 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar
Dureza Shore	00-30	000-50	000-20	000-7
Pegajosidad	Ninguna	Ligera	De ligera a muy	Muy

Dragon Skin™ 10NV y SLACKER™				
Proporción de mezcla por peso	Premezclar 100B+50 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+100 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+200 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+400 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar
Dureza Shore	00-35	00-22	000-51	000-21
Pegajosidad	Ninguna	Ligera	De ligera a muy	Muy

Dragon Skin™ FX PRO y SLACKER™				
Proporción de mezcla por peso	Premezclar 100B+50 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+100 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+150 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+200 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar
Dureza Shore	00-20	000-35	000-17	000-3
Pegajosidad	Ligera	De ligera a muy	Muy	Muy

Ecoflex™ 00-50 y SLACKER™				
Proporción de mezcla por peso	Premezclar 100B+50 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+100 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+150 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+200 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar
Dureza Shore	000-55	000-35	No Recomendado	No Recomendado
Pegajosidad	Ligera	De ligera a muy		

Ecoflex™ 00-30 y SLACKER™				
Proporción de mezcla por peso	Premezclar 100B+50 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+100 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+150 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+200 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar
Dureza Shore	000-40	000-20	No Recomendado	No Recomendado
Pegajosidad	De ligera a muy	Muy		

Ecoflex™ 00-20 y SLACKER™				
Proporción de mezcla por peso	Premezclar 100B+50 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+100 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+150 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar	Premezclar 100B+200 Slacker™, luego añadir 100A y mezclar
Dureza Shore	000-47	000-32	No Recomendado	No Recomendado
Pegajosidad	Ligera	De ligera a muy		

Tenga en cuenta: Slacker™ no debe usarse con Ecoflex™ 00-10 o Ecoflex™ GEL.

Debido a que no hay dos aplicaciones iguales, se recomienda una pequeña prueba de aplicación para determinar la idoneidad para su proyecto si el rendimiento de este material está en duda.

¡La seguridad es lo primero!

La Hoja de Datos de Seguridad (SDS) para este o cualquier producto de Smooth-On debe leerse antes de su uso y está disponible bajo petición a Smooth-On. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se leen y siguen cuidadosamente las instrucciones. Mantener fuera del alcance de los niños

TENGA CUIDADO - Evite el contacto con los ojos. Los polímeros de silicona generalmente no irritan los ojos, sin embargo, es posible una ligera irritación transitoria. Enjuague los ojos con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Elimine de la piel con un limpiador de manos sin agua seguido de agua y jabón. Los niños no deben usar este producto sin la supervisión de un adulto.

IMPORTANTE - La información contenida en este boletín se considera precisa. Sin embargo, no se expresa ni implica ninguna garantía con respecto a la precisión de los datos, los resultados a obtener del uso de los mismos, o que dicho uso no infrinja una patente. El usuario determinará la idoneidad del producto para la aplicación prevista y asumirá todo riesgo y responsabilidad en relación con ello.



¡Llámenos en cualquier momento si tiene preguntas sobre su aplicación.

Línea gratuita: (800) 381-1733 Fax: (610) 252-6200

El nuevo www.smooth-on.com está cargado de información sobre fabricación de moldes, fundición y más.

011524DH