

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Ecoflex™ GEL es un gel de caucho de silicona platino extremadamente suave diseñado específicamente para crear prótesis de maquillaje de silicona, para amortiguación, creación de juntas, encapsulación y otras aplicaciones que requieran un material de silicona muy suave.

Ecoflex™ GEL tiene una dureza Shore de 000-35, esto está por debajo de la escala de dureza Shore 00. Debido a que Ecoflex™ GEL es tan suave, funciona muy bien como gel de silicona para rellenar prótesis y aparatos de maquillaje de silicona encapsulados. Se puede lograr un número infinito de efectos de color añadiendo pigmentos de silicona Silc Pig™.

Certificado como seguro para la piel - El material es seguro para la piel y está certificado por un laboratorio independiente. Como Ecoflex™ GEL es muy pegajoso cuando está curado, en algunas situaciones se recomienda encapsular Ecoflex™ GEL con otra silicona platino no pegajosa como Dragon Skin™ FX Pro™ u otra membrana adecuada. Ecoflex™ GEL se mezcla 1A:1B por peso o volumen. El caucho cura a temperatura ambiente (73°F/23°C) con una contracción insignificante.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Relación de mezcla : 1A : 1B por peso o volumen

Viscosidad de la mezcla, cps: 9300 (ASTM D-2393)

Gravedad específica, g/cc: 0.98 (ASTM D-1475)

Volumen específico, pulg. cúb./lb.: 28.0 (ASTM D-1475)

Vida útil de la mezcla : 15 minutos (73° F / 23°C) (ASTM D-2471)

Tiempo de curado : 2 horas (73° F / 23°C)

Color : Translúcido

Dureza Shore : 000-35 (ASTM D-2240)

Elongación a la rotura: >1000% (ASTM D-412)

Contracción, pulg./pulg.: <.001 (ASTM D-2566)

Índice de refracción : 1.40451 a 68°F / 20°C

* Todos los valores medidos después de 7 días a 73°F / 23°C

RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

PREPARACIÓN...

Preparación Los materiales deben almacenarse y utilizarse a temperatura ambiente (73°F/23°C). Estos productos tienen una vida útil limitada y deben utilizarse lo antes posible. El caucho puede ser inhibido por arcillas a base de azufre, lo que resulta en pegajosidad en la interfaz de la superficie o una falta total de curado en todo el molde.

Si la compatibilidad entre el caucho y la superficie es una preocupación, se recomienda una prueba a pequeña escala. Aplique una pequeña cantidad de caucho en un área no crítica. La inhibición ha ocurrido si el caucho está gomoso o sin curar después de que haya pasado el tiempo de curado recomendado.

USO DE ECOFLEX™ GEL PARA HACER PRÓTESIS DE MAQUILLAJE DE SILICONA...

Ecoflex™ GEL se puede utilizar como relleno de gel para crear prótesis de silicona. En la mayoría de los casos, Ecoflex™ GEL debe ser encapsulado. Por ejemplo, Dragon Skin™ FX-Pro™ se puede aplicar con esponja sobre la superficie de un molde (p. ej., Shell Shock™ desmoldado con Ease Release™ 200) para crear una membrana. Luego, Ecoflex™ GEL se puede verter o inyectar en el molde para crear una prótesis de gel suave encapsulada con silicona Dragon Skin™ FX-Pro™ fuerte y no pegajosa. Aplicación de un agente desmoldante - Aunque no siempre es necesario, un agente

desmoldante facilitará el desmoldeo al verter en la mayoría de las superficies. Ease Release™ 200, disponible en Smooth-On, es un agente desmoldante probado para liberar silicona de silicona u otras superficies. Debido a que no hay dos

aplicaciones exactamente iguales, se recomienda una pequeña prueba de aplicación para determinar la idoneidad para su proyecto si el rendimiento de este material está en duda.

MEDICIÓN Y MEZCLA

Antes de comenzar, premezcle bien la Parte B. Después de dispensar las cantidades requeridas de las Partes A y B en el recipiente de mezcla (1A:1B por volumen o peso), mezcle bien asegurándose de raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla varias veces. Para obtener mejores resultados, realice una 'doble mezcla' del material vertiendo la mezcla en un recipiente nuevo y luego continúe mezclando hasta que el material esté completamente integrado. Los recipientes de mezcla deben tener lados rectos y fondo plano. Los palitos de mezcla deben ser planos y rígidos con bordes definidos para raspar los lados y el fondo de su recipiente de mezcla.

¡La seguridad es lo primero!

La Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) para este o cualquier producto de Smooth-On debe leerse antes de su uso y está disponible bajo solicitud a Smooth-On. Todos los productos de Smooth-On son seguros de usar si se leen y siguen las instrucciones cuidadosamente.

Mantener fuera del alcance de los niños

TENGA CUIDADO - Evite el contacto con los ojos. Los polímeros de silicona generalmente no irritan los ojos, sin embargo, es posible una leve irritación transitoria. Enjuague los ojos con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Retire de la piel con un limpiador de manos sin agua seguido de agua y jabón. Los niños no deben usar este producto sin la supervisión de un adulto.

IMPORTANTE - La información contenida en este boletín se considera precisa. Sin embargo, no se expresa ni implica garantía alguna con respecto a la exactitud de los datos, los resultados que se obtendrán del uso de los mismos, o que dicho uso no infrinja una patente. El usuario determinará la idoneidad del producto para la aplicación prevista y asumirá todo riesgo y responsabilidad en relación con ello.

VERTIDO Y CURADO Vertido - Para obtener mejores resultados, vierta su mezcla en un solo punto en la parte más baja

del campo de contención o molde. Deje que el caucho busque su propio nivel. Un flujo uniforme ayudará a minimizar el **aire atrapado**. **Curado** - Cure durante 2 horas a temperatura ambiente (73°F/23°C) antes de desmoldar. El tiempo de desmolde puede reducirse con calor suave. No cure el caucho donde la temperatura sea inferior a 65°F/18°C.



Llámenos en cualquier momento con preguntas sobre su aplicación.

Línea gratuita: **(800) 381-1733** Fax: **(610) 252-6200**

www.smooth-on.com está cargado de información sobre la fabricación de moldes, fundición y más.

010924DH